

302

WEPLAS MACHINE

Elyafli Makina Sıvası

Fibred Machine-Applied Plaster

Çimento esaslı, iç ve dış mekanlarda uygulanabilen yüksek performanslı düzgün yüzey oluşturan elyafli makine sıvasıdır.

KULLANIM ALANLARI

- Tüm yapıların iç ve dış cephelerinde beton, brüt beton, tuğla, bims ve ön serpmesi atılmış gaz beton yüzeyler ile bütün tavan yüzeylerde uygulanır.

ÜRÜN AVANTAJLARI

- Hızlı uygulama ile işçilik ve zaman kazancı sağlar.
- Su buharı geçirgenliği yüksektir ve nefes alır.
- Geleneksel sıvalara göre daha dayanıklıdır.
- Su buharı geçirgenliği yüksektir.
- Suya ve dona dayanıklıdır.
- Yüksek aderans özelliği ile iyi performans sağlar.
- Çatlak oluşumuna karşı direnci yüksektir.
- Klasik kara sıvaya göre hafiftir, binalara gereksiz yük vermez.
- Kara sıvaya oranla WERIMIT WEPLAS MACHINE (Elyafli Makina Sıva)'nın ısı, ses, su yalıtımı çok yüksektir.
- El ile uygulanabilir.

YÜZEYİN HAZIRLANMASI

- Uygulama yüzeyi kalıp yağlardan mutlaka arındırılmış, temiz ve sağlam olmalıdır.
- Yüzeyde uygulama öncesi bozukluk ve derin boşluklar varsa aynı ürün ile bir gün önceden tamir edilmelidir.
- Duvara anolu uygulama yapılacaksa, uygulamadan en az 1 gün önce ano çitaları yüzeye sabitlenmelidir.
- Uygulama öncesinde yüzey mutlaka nemlendirilmeli çok sıcak ve rüzgârlı havalarda yüzey suya doyurulmalıdır.
- Gaz beton duvarlarda WERIMIT WEPLAS MACHINE uygulamasından 24 saat önce siva makinası ile ön serpme uygulaması yapılmalıdır.
- Beton, brüt beton, tavan yüzeylerdeki uygulamalar öncesi WERIMIT WEPLAS MACHINE 1 gün önce uygulanmalıdır.

STANDART NO

- TS EN 998-1 / GP - 06.02.2017

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yangına Tepki Sınıfı: A1
- Uygulama Sıcaklığı: +5 °C ile +35°C
- Karışım Oranı: 7-8 lt su/35 kg
- Kap Ömrü: 1 saat
- Basınc Mukavemeti: CS II, $1,5 \leq X \leq 5 \text{ N/mm}^2$
- Bağ Dayanımı: $\geq 0,05 \text{ N/mm}^2$ - FP: B
- Su buharı geçirgenliği katsayısı(μ): ≤ 35
- Su emme: W 0
- Su buharı geçirgenliği katsayısı (μ): ≤ 35
- Kuru Yığın Yoğunluğu: $\leq 1500 \text{ (kg/m}^3)$ ± 400
- Isıl iletkenlik: (λ 10; kuru) $\leq 1 \text{ W/ m. K}$ (P=%50 TS EN 1745)
- Sıcaklık Dayanımı: -20°C / +80°C
- İşleme Süresi: 20-30 dk
- Tam Kuruma Süresi: 14 gün
- Uygulama Kalınlığı: Maksimum 5 cm (iki kat uygulamada)
- Tüketim: 15 kg/m² (1 cm kalınlık için)
- Yukarıda veriler laboratuvar deneyleri sonuçları baz alınarak elde edilmiştir, şantiye ortamı farklılığından dolayı değerler değişiklik gösterebilir.

UYGULAMA

- 35 kg WERIMIT WEPLAS MACHINE torbası, püskürtme makinasının toz haznesine boşaltılır. Makine' nin su-sıva oranı 35 kg WERIMIT WEPLAS MACHINE için 7-8 litre temiz su olacak şekilde ayarlanır. Uygulama esnasında makinenin haznesinde sıvanın bitmemesine dikkat edilmelidir.
- 35 kg lık WERIMIT WEPLAS MACHINE el ile uygulama yapılacaksa, yaklaşık 7-8 lt su içerisine yavaşça boşaltılarak toprak kalmayınca kadar mikser ile karıştırılır. Hazırlanan karışım 5 dk dinlendirilir, karışımın homojen yapıda olması için tekrar 1-2 dk. karıştırılır.
- Hazırlanan harç, yüzeye mala yardımıyla sürülür, 2,5 cm'den kalın uygulamalar için ilk kat prizini aldıktan sonra 2.kat uygulamasına geçilmelidir. Toplam sıva kalınlığı kalınlığı 5 cm'yi geçmemelidir.
- Düzdün bir yüzey elde edebilmek için yüzey masterlanmalıdır.
- Uygulama sonrası yüzey 3-5 gün süre ile belirli aralıklarla sulanmalıdır.hızlı kurumaya karşı korunmalıdır.
- Rüzgârlı havalarda veya çok sıcak havalarda yüzeye uygulanmış WERIMIT WEPLAS MACHINE hızlı kurumaya karşı korunmalıdır.
- İnce Sıva uygulaması için en az 1 hafta beklenmelidir.

RAF ÖMRÜ

- Açılmamış orijinal ambalajında en fazla 8 sıra üst üste koymak şartıyla rutubetsiz, kuru ve direkt güneş ışığına maruz kalmayacak şekilde depolandığında raf ömrü 9 ay' dır.

RENK

- Gri ve Beyaz

